

merinov

CENTRE D'INNOVATION DE L'AQUACULTURE ET DES PÊCHES DU QUÉBEC

r é i n v e n t e r l a m e r

INTÉRÊT ÉCONOMIQUE DU BOUDINAGE HÂTIF

Jean-François Laplante, François Bourque

EN COLLABORATION AVEC GRANDE-ENTRÉE AQUACULTURE

FINANCEMENT : PROGRAMME INNOVAMER DU MAPAQ

Étape de boudinage 20 % du coût de production total

La structure de taille du naissain boudiné en octobre = 15-25 mm

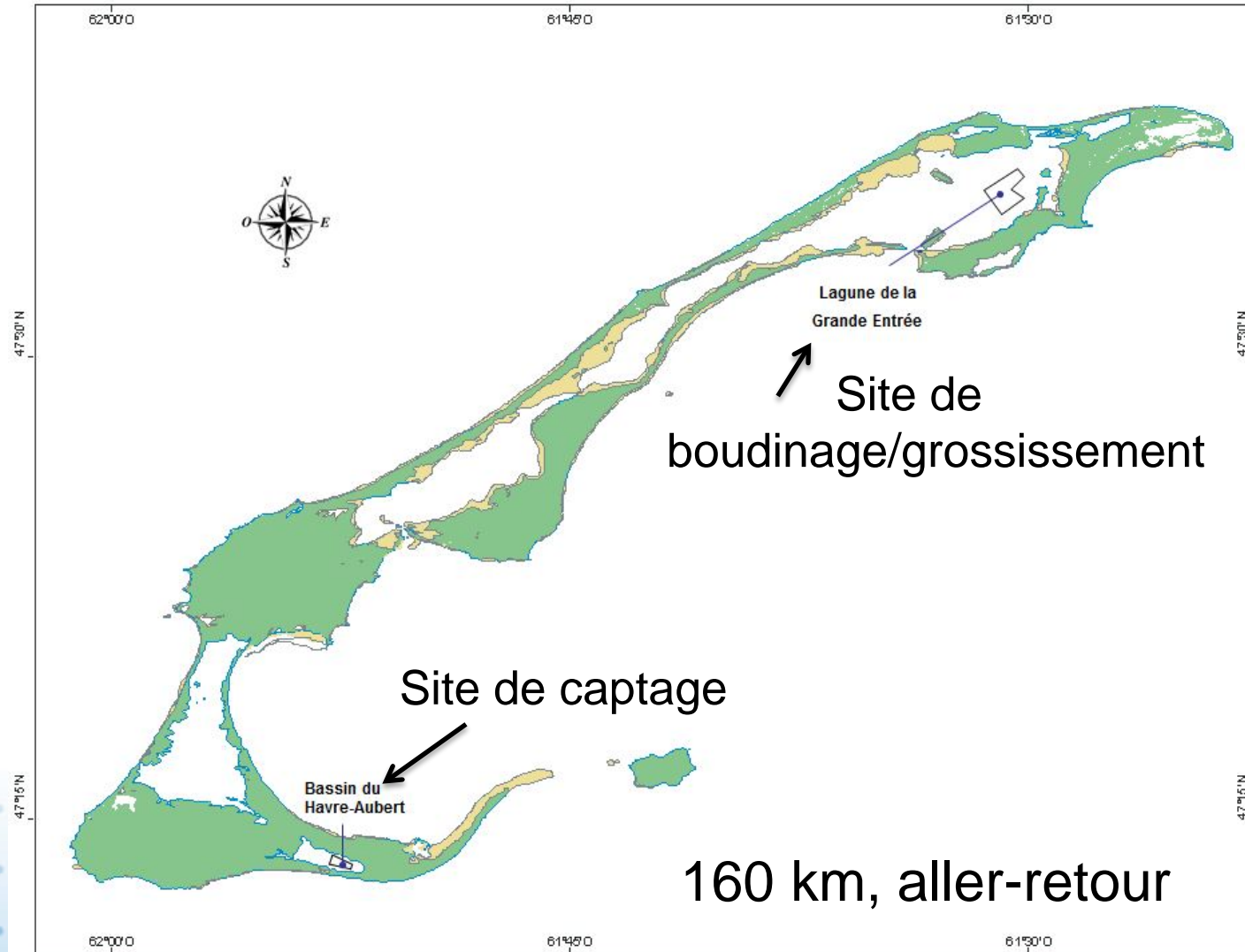
À la fin novembre = 25-35 mm

Intérêt économique à boudiner plus tôt ?

Optimisation du ratio "longueur de boudins/longueur de collecteurs"

Libère une plage de travail avant l'hiver pour la récolte

Site de captage et d'élevage



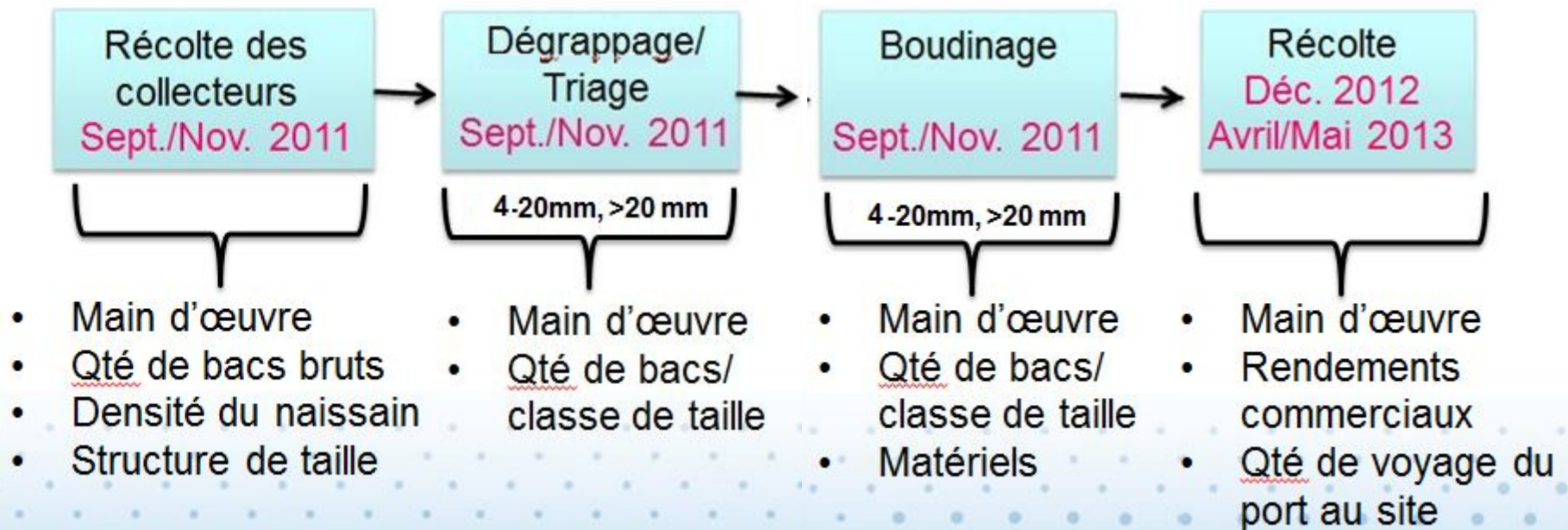
Objectif de l'étude

Vérifier que boudiner plus tôt dans la saison permet de diminuer le coût de production du boudinage pour des revenus comparables.

Cycle de production - Protocole

Projet réalisé de 2011 à 2013,
de la récolte des collecteurs à la récolte commerciale

1 suivi toutes les 2 semaines X 5 : mi-septembre à mi-novembre
Unité de comparaison : 1 filière entière de collecteurs



Récolte des collecteurs

Tableau 2. Temps de récolte, quantité de bacs récoltés et coût de revient basé sur les frais variables de production pour récolter une filière entière de collecteurs de moule en 2011.

Suivis	Temps de récolte (heures)	Quantité de bacs de naissains bruts récoltés	Quantité de filières pour un voyage	Coût de revient / filière de collecteurs
1	- 5,8	22	4,5	- 132 \$
2	5,9	24	4,2	137 \$
3	7,9	31	3,2	181 \$
4	9,6	35	2,9	213 \$
5	+ 9,4	31	3,2	+ 203 \$

Tableau 3. Temps de traitement, quantité de bacs par classe de taille et coût de revient basé sur les frais variables de production pour le dégrappage-triage d'une filière de collecteurs.

Suivis	Temps de traitement (heures)	Qté de bacs de moules de 4-20 mm	Qté de bacs de moules de > 20 mm	Coût de revient / filière de collecteurs
1	- 4,5	+ 15	- 0	- 68 \$
2	5,5	16,75	0	83 \$
3	7,0	12,5	7	105 \$
4	7,5	7	15	113 \$
5	+ 7,0	- 6	+ 14	+ 105 \$

Densité de boudinage visée : 300 moules/pied

Tableau 4. Densité réelle boudinée selon les lots de 2011.

Suivis	Densité du boudin 4-20 mm (nb ± e.s.)	Densité du boudin > 20 mm (nb ± e.s.)
1	815 ± 96	N.D.
2	736 ± 63	N.D.
3	1443 ± 208	594 ± 38
4	537 ± 48	302 ± 64
5	302 ± 39	576 ± 43

Tableau 5. Temps de traitement, longueur de filière boudinée par classe de taille de moules, ratio "longueur de boudin/longueur de collecteur" et coût de revient pour le boudinage d'une filière de collecteurs.

Suivis	Durée du boudinage (heures)	Longueur (pieds) de boudin de moules 4-20 mm	Longueur (pieds) de boudin de moules > 20 mm	Ratio longueur boudin/coll.	Coût de revient / filière de collecteurs
1	+ 10,0	+ 3240	- 0	+ 2,7	+ 286 \$
2	10,0	2520	0	2,1	262 \$
3	8,5	1617	1022	2,2	229 \$
4	9,0	1441	960	2,0	251 \$
5	- 9,0	- 335	+ 1625	- 1,6	- 235 \$

Vérification printanière...



Tableau 7. Logistique nécessaire et coût de revient pour la récolte des filières boudinées à partir d'une filière de collecteurs à l'automne 2011.

Suivis		Temps (heures)		Quantité de sacs remplis		Quantité de voyages		Coût de revient / filière de collecteurs
1	+	12,2	+	18	+	1,8	+	362 \$
2		9,5		10		1,0		242 \$
3		7,5		10,5		1,1		222 \$
4		8,7		10		1,0		231 \$
5	-	7,4	-	8	-	0,8	-	190 \$

Tableau 8. Volumes commerciaux vs frais variables totaux évalués issus d'une filière de collecteur

Suivis		Volume commercial/filière de collecteur	Frais variables totaux/filière de collecteur
1	+	10 368 lbs	847 \$
2		9 374 lbs	723 \$
3		9 403 lbs	737 \$
4		7 510 lbs	807 \$
5	-	4 380 lbs	733 \$

1
1
1
2
3

- Suivis 1-2-3 affichent des ratios "longueur de boudins/longueur de collecteurs" supérieurs à 2 et des rendements commerciaux d'au moins 3lbs/pied.

Recommandations



- Débuter le boudinage hâtivement, i.e. vers la mi-septembre avant que les plus grosses moules n'atteignent 25 mm.
- Boudiner deux classes de taille pour favoriser la croissance, 4-20 mm et > 20 mm.
- Viser une densité maximale de 450 moules/pied pour le naissain de petite taille (4-20 mm) et de 300 moules/pied pour le naissain de grande taille (> 20 mm) pour maximiser le rendement commercial et minimiser les coûts variables de production.
- Améliorer le système de boudinage pour permettre une meilleure gestion de la densité de boudinage pour respecter les densités traditionnelles lors du boudinage hâtif.

Questions?



Bon début de saison à tous!!!